



Q-REFINISH BUMPER REPAIR

INSTRUKTIONER

FÖRBEREDELSE

1. Tvätta området, helst med högtryckstvätt och avfettningsmedel
2. Rengör området med Colormatic Plastic cleaner 50003-20 tillsammans med Q-Refinish rengöringsdukar 60-160. **Observera!** Det är viktigt att allt rengöringsmedel avdunstat före primer.

SLIPA SKADAN

3. Slipa området runt skadan på framsidan med P180-P240, ner till bar plast. Vi rekommenderar en 10 mm slipmaskin på grund av snabbare slipning och minskad värmegenerering på plasten.
4. Borra ett hål i varje ände av sprickan.
5. Slipa en V-skarv mellan de två borrarade punkterna. Se till att det är cirka 3-5 mm fritt i mitten av sprickan så att limmet ligger mellan plastytorna.

APPLICERA PRIMER

6. Applicera Q-Refinish Plastic Primer (40-590-400) på både fram och baksida i ett mycket tunt lager. Låt det torka i minst 15 minuter. (vid 23 ° C).
7. Applicera Q-Refinish täcktejp (10-105) på baksidan

VIKTIGT – INNAN DU ANVÄNDER LIM

8. När du väl har lagt limmet i häftpistolen är det MYCKET viktigt att synkronisera komponenter i limmet så att du blandar både lim och härdare väl före applicering. Detta kan göras genom att pressa lim och härdare på en blandningsbräda innan du sätter på munstycket. När du kan se, härdare och lim, sätt på munstycket och se till att synkronisera komponenterna igen. Tryck gärna ut de första cm lim, så har du en produkt som är rätt blandad. Den första cm lim används inte alltid.

APPLICERING AV LIM

9. Applicera Q Refinish plastlim 50-400-XXXX i sprickan på stötfångaren, håll munstycket helt nere i limmet under appliceringen för att undvika lufthål i limmet.
10. Läg 50-408 plastkonturfilm ovanpå limmet och bred ut det med en spackel i plast. (Plastkonturfilm ger mindre luft i själva reparationen, du behöver inte heller rengöra plastpåfyllningen efteråt.)
11. När limmet har torkat, vänd på objektet och ta bort täcktejpen från baksidan.
12. Applicera sedan Q-Refinish 2K-lim 50-400-6090 på föremålets baksida och efteråt kan reparationen förstärkas med 50-400 armeringsnät om det behövs (beroende på storlek och placering av skadan, det är en bra idé för skruvar och större skador).

AVSLUTNING

13. Slipa framsidan av reparationen med P180-P240 och 10 mm excentrisk slipmaskin t.ex. CP7215 (helst en 10 mm svängmaskin. Det ger en snabbare slipning och en jämnare yta på plasten.)
14. Fyll alla små porer och hål med Q-Refinish 20-030-1000 Multiflex spackel.
15. Slipa sedan med P240-P320 innan du applicerar plastprimer och slipmedel.

För mer information, se datablad eller kontakta LAKGRUPPEN tekniker.



LAKGRUPPEN