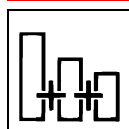


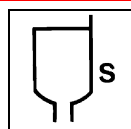


MC405 - MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT

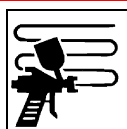


1000 ml +
500 ml +
100-150 ml

Brukstid vid 20°C :
20-45 min.



18-20" DIN 4
vid 20°C



Ø 1,2 1,3 mm
2- Atm
Antal skikt: ½ + 1



Low baking:
60°C: 15 -35 min.
50°C: 20-45 min.
Power Process:
5 min. vid 60°C
10 min. vid 50°C



A 20°C:
Hantering : 2-4 h
Genomtorr : 12-24 h



4 min. flash-off
10 min. max. effekt

BESKRIVNING

Tvåkomponents UHS akryl-klarlack (VOC < 420 g/l) med snabb torkning och enkel applicering.

ANVÄNDNING

Klarlack för högkvalitativa mica-, metallic- och solida baslack, anpassad för bättringar, dellackeringar eller hellackeringar inom bilskadereparation.

Väl ägnad för mindre reparationer; den ger möjlighet att optimera processbetingelser som processtid och kostnad och även utrustningsberoende faktorer t ex från lackboxen.

EGENSKAPER

- Enkel och flexibel applicering, ger goda resultat under alla förhållanden.
- God täckförmåga.
- God genomhärdning vid måttliga temperaturer, tillåter pressade processer och mindre goda förhållanden i lackboxen.
- Goda prestanda vid lufttorkning.
- Enkel att polera.
- Mycket god hårdhet och ytegenskaper.
- Mycket god glans.
- Mycket god väderbeständighet.

FÖRBEHANDLING AV YTA

Ytan är lackad med matt baslack HYDROFAN Basecoat eller BSB HS Basecoat.

APPLICERING

Sprutning och HVLP.

Blandningsförhållanden (vikt/volym)	Standardprocess	Powerprocess
MC405 MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT	1000 delar	1000 delar
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENERS	500 delar	500 delar (MH120)
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	100-150 delar	
MT405 MACROFAN POWER ADDITIVE		150 delar

Användningsförhållanden	Hel- eller dellackering T: 20-35°C	Sida eller dellackering T: 20-30°C	1-2 delar T: 15-25°C	Spot-repairs T: 15-20°C	Powerprocess T: 15-20°C
Härdare	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
Användningstid vid 20°C och 60% R.L.	45 min.	40 min.	30 min.	20 min.	15 min.

VIKTIGT

Då denna klarlack är väldigt snabb så är det viktigt att mixa strax före användning. Det är också viktigt att välja HÄRDARE och FÖRTUNNING rätt med avseende på temperatur och objektets storlek samt luftflödet i lackboxen. Se också till att blanda komponenterna ordentligt vid tillsättningen.

Spray-viskositet vid 20°C: 18-20" DIN 4

Ø Air cap: 1.2- 1.3 mm eller HVLP eller konventionell; Lufttrycket enligt rekommendations från sprutpistol tillverkaren.

Appliceringsmetoder:

2 normala skikt – lägg på två normala skikt med mellanliggande avluftning enligt beskrivning i tabellen.

½ + 1 skikt – lägg på ett tunt skikt. Låt avlufta och lägg sedan ett normalt skikt för full täckning.

Ett skikt – lägg på ett normalt jämnt skikt.

Lämpliga metoder	Hel- eller dellackering	Sida eller 2-3 ytor	1-2 ytor	Powerprocess (1 -2 ytor)
Härdare	MH100-MH110	MH110-MH115	MH120	MH120
Förtunningar (10-15%)	00742-00755	00742	00741-00742	MT405
Filmtjocklek, torr	45-50 µm	40-50 µm	30-40 µm	30- 40 µm
Applisering	Ett tunt skikt över hela ytan följt av ett normalt täckande skikt	Ett tunt skikt över hela ytan följt av ett normalt täckande skikt	Ett tunt eller täckande skikt över hela ytan följt av ett normalt täckande skikt	Ett tunt eller täckande skikt över hela ytan följt av ett normalt täckande skikt
Mellanliggande avluftning	5 -10 minuter	2 - 3 minuter	0 - 2 minuter	0 - 2 minuter
Slutlig avluftning	0 –10 minuter	0 - 5 minuter	0 - 5 minuter	0 - 5 minuter

Täckförmåga (teoretisk): 11,7 m² för 1 kg vid 40 µm; 12 m² för 1 L vid 40 µm

DIR 2004/42/CE: Topcoat IIB/d – VOC ready for use 420 g/l

Denna produkt innehåller maximalt 420 g/l VOC

TORKTIDER

	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
Lufttorkning vid 20 °C					
Dammfri Hantering	Rekommenderas inte	40 min.	30 min.	20 min.	10 min.
Genomtorkad		3-4 tim	2-3 tim	1,5-2 tim	1-1,5 tim
		12-24 tim	12-24 tim	12-24 tim	12-24 tim

Low bake vid 60 °C objekt-temperatur: (utan avluftning)

Hantering efter	35 min.	30 min.	20 min.	15 min.	5 min.
-----------------	---------	---------	---------	---------	--------

ENERGIBESPARANDE PROCESS: värm lackboxen till 60°C, stäng av uppvärmningen och lämna de målade objekten till dess lackboxen svalnat helt.

Low bake med begränsad torkning vid 40-50°C objekt-temperatur: (utan avluftning)::

Hantering efter	45 min.	40 min.	30 min.	20 min.	10 min.*
-----------------	---------	---------	---------	---------	----------

*Power Process: efter angivna 10 min, vänta ca en timme före hantering.

IR-lampa: (följ alltid tillverkarens anvisningar vad gäller tider och avstånd för respektive kulör)

Avluftning	5-6 min.	4-5 min.	3-4 min.	Rekommenderas ej	Rekommenderas ej
Max. effekt	10-12 min.	10-12 min.	8-10 min.		
Avstånd	60-80 cm.	60-80 cm.	60-80 cm.		

Uthärdningen fortsätter under de kommande 3-4 dagarna

POLERING

Efter **18 timmar** lufttorkning eller efter genomtorkning vid förhöjd temepatur (low bake) , vänta ungefär en timme till dess objektet nått rumstemperatur, avlägsna smutspartikel och polera med Lechler polerpasta (se tekniskt datablad för poleringsprocessen N° CL013).

NOTERA

Den lackerade bilen får under de närmaste dagarna efteråt inte utsättas för för hårda förhållanden. Innan lackskiktet har nått fullständig kemisk tvärbinding så kan starkt fuktiga förhållanden med dagg, frost, vägsalt och tvättmedel ge skador.

TEKNISKT DATABLAD N° 0693-SE UPPDATERAD 06/2015

All information i detta tekniska datablad är ett resultat av noggrant kontrollerade tester, den är så gott vi vet hos Lechler korrekt vid tidpunkten för utgivningen. Då faktiska förhållanden vid användning ligger utanför tillverkarens kontroll är denna information utan garantier, vare sig direkt eller andydningsvis. Den slutliga lämpligheten för produktens användning ligger helt och hållet hos användaren. ENDAST FÖR YRKESMÄSSIGT BRUK.